

moos

R A H M E N B A U



Fertigung • Procedere • Preise

Das KOMM UND SEI DABEI, WENN DEIN RAHMEN ENTSTEHT Wochenende

2020



FERTIGUNG

Generell baue ich Rahmen mit *Columbus-Zona-Material* [CroMo] im fillet-brazed-Verfahren mit Silberlot gelötet, **-NEU-** bzw INOX-Stähle von Reynolds [Reynolds 953], Columbus Omnicrom [CENTO] oder Carbon.

Es kann aber durchaus sein, daß auch Material von anderen namhaften Hersteller wie *Fairing* oder *Dedacciai* zum Einsatz kommt.

Gemuffte Bauweise ist auch möglich.

Die Lote beziehe ich von *Ögussa* [Wien] mit einem Silberanteil von 20, 34 oder 45 Prozent. Je nach Anforderung.

Anlötteile, Muffen, Ausfallenden etc kommen von *ceeway* aus England oder *paragon-machineworks* in den USA.

PROCEDERE

- Vermessung aller relevanter Körperdaten
- a conto für Auftragserteilung und Materialbeschaffung [+/- 30% der Auftragssumme]
- Konzeption des Rades mit allen Komponenten und Ausrüstteilen
- Berechnung der Rahmengenometrie
- **-NEU-** Berechnung von Steifigkeit und Festigkeit bei geringstem Gewicht wenn notwendig oder gewünscht. [+250,-]
- Zeichnung des Rahmens in *bike.cad*
- Letzte Abstimmungen mit Kunden
- Evtl. Verifizieren der Geometrie am *bici-support* [Vermessungrad]

PREISE

Rahmen	1.600,-
Gabel	450,-

INOX- oder CENTO, Innen verlegte Züge, Scheibenbremsaufnahme, Muffen, Vorbau etc. **Aufpreis entsprechend Material und Aufwand.**

Preis beinhaltet die lackierfertige Grundierung der angefertigten Komponenten. Lackierung und Aufbau des Rades nach Kundenwunsch bzw. von mir mit den entsprechenden Partnern abgewickelt.

PRODUKTIONSDAUER

Ab der fertigen Konzeption des Rades ca. 6 Wochen [lackierfertig grundiert]



moos

RAHMENBAU



» ... ins Schwarze
getroffen - und der
Punkt war sehr klein «

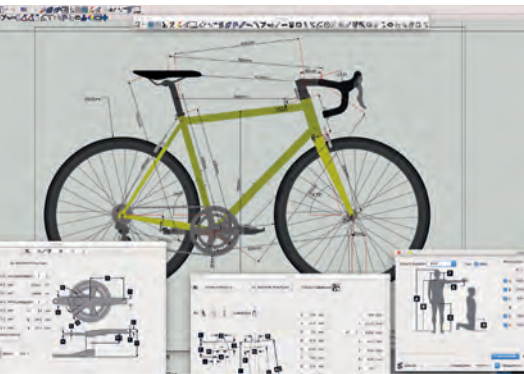
David Marold nach der ersten Ausfahrt

„Die perfekte Mischung aus: Selbst
Hand anzulegen, einen Einblick in die
Fertigungstechnik eines Rahmens zu
bekommen und den neuen Begleiter
selbst mitgestalten zu können. Ein
Ergebnis, das mir entspricht
und Lust auf mehr macht.“

Michaela Reisinger

DAS KOMM UND SEI DABEI, WENN DEIN RAHMEN ENTSTEHT WOCHENENDE

bei moos.bike in Niederösterreich - www.moos.bike





DAS PAKET „RAHMENBAUWOCHENENDE“ BEINHALTET

Vermessen

Konzeptionierung des ganzen Rades mit allen Komponenten

Zeichnen des Rahmens in BIKE.CAD

Fertigung mit ausgesuchtem Rohrmaterial, fillet brazed mit Silberlot oder gemuffte Bauweise für Rennrad, MTB oder ATB. [Keine Downhill-Maschinen]

ABLAUF [Vorschlag, kann genauso individuell abgestimmt sein]

FREITAG

Werkstattbesuch, Erläuterung der Rahmenlehre und anderer rahmenbautechnischer Gerätschaften

Nochmaliges genaues Vermessen [Kunde hat sich bis jetzt evtl. nur selbst vermessen]

Einchecken im Payerbacherhof, Payerbach

SAMSTAG

Später Vormittag: Mitarbeit am Schneiden und Feilen der Gehrungen [Rohrverbindungsstellen], Lötübungen an Probestücken [optional]

Im Anschluß kann man mir noch ein wenig bei der Arbeit zusehen [bis ca. 14 Uhr]

Rest des Tages kann zur eigenen Verfügung/Gestaltung stehen

Gemeinsames Abendessen bei uns im Haus [optional]

SONNTAG

Vormittag zur freien Einteilung [nicht in Werkstatt]

Nachmittag: Evtl. Löten am eigenen Rahmen [unkomplizierte Anlötteile, Innenzüge, feilen und schleifen am eigenen Rahmen]

Besprechung der weiteren Vorgehensweise [Lackierung, Versand etc]

Was man wissen muss bzw. im Vorfeld VOR fixer Terminplanung geschehen sein muss.

Kunde muss mir alle relevanten Körperdaten zukommen lassen, außer ich kann ihn selbst vermessen [NÖ und Wien Umgebung]

Das gesamte Rad muss bis ins Detail durchdacht und fertig konzipiert sein

BIKE.CAD-Zeichnung meinerseits ist fertig

Alles nötige Material [Rohre, Muffen, Anlötteile müssen bei mir im Haus sein]

KOSTEN

1.700,- inklusive ...

Unterbringung: Halbpension, 2 Nächte

Rahmen wie beschrieben

Rahmen lackierfertig grundiert

Sonderwünsche gegen Aufpreis.

Gabel kann oder muss von mir gefertigt sein.